



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM



OBERFLÄCHENTECHNIK – Maximale Flexibilität mit dem sprühbaren Verschleißschutz REMAPUR

REMAPUR ist ein hochelastischer Beschichtungswerkstoff für den Verschleiß- und Oberflächenschutz auf Polyurea Basis. Aufgrund der Applikationsmöglichkeit bietet er eine große Flexibilität gegenüber herkömmlichen Lösungen. REMAPUR schützt das Material sowohl vor abrasivem als auch Schlagverschleiß und verlängert somit die Lebensdauer von Anlagenkomponenten.

SPRÜHAUSKLEIDUNGEN



Die Stirnseiten der heißgummierten und profilierten Umlenktrommel sind mit ca. 3 mm Polyurea beschichtet.

Eigenschaften

- Hochverschleißfest
- Alterungsbeständig
- Chemisch belastbar
- Rissüberbrückend
- Dauerelastisch
- Hydrolyse-fest
- Nahtlos
- Mit dem REMAPUR-Kartuschen-System sind auch kleinere Reparaturen ohne großes Equipment möglich



Anwendungen

- Auskleidung von Kohle-, Erz- und Sandbunkern
- Korrosionsschutz von Anlagenteilen
- Silo- und Behälterauskleidungen
- Förderschnecken- und Siebanlagen
- Schütten und Rutschen
- Rohrauskleidungen
- Mischer und Rüttler
- Pumpenteile und Zykclone
- Transportbandbeschichtungen
- Gleitschleifbehälter



Technische Daten (Bei den nachfolgenden Daten, handelt es sich um Durchschnittswerte)

Dichte	ca. 0,95 g/cm ³	DIN 53479
Härte	75 ± 5 Shore A	DIN 53505
Zugfestigkeit	≥ 10 N/mm ²	DIN 53504
Bruchdehnung	> 300 %	DIN 53504
Weiterreißwiderstand	ca. 18 N/mm	DIN 53515
Stoßelastizität	ca. 55 %	DIN 53512
Abrieb	< 80 mm ³	DIN 53516

SPRÜHAUSKLEIDUNGEN

Auskleidungsservice Gleitschleifanlagen

Gleitschleif-Rundvibratoren von 50 L bis 1.500 L werden mit unserem REMAPUR System gegen Verschleiß und Abrieb beschichtet. Material **75° Shore**.

Wir bieten unseren Kunden hier einen Rund-um-Service:

- Demontieren der Anlage in unserem Werk Kamen
- Thermisches Entfernen des Altbelages
- Überprüfen der Behälter auf Risse – ggf. Schweißen und Glühen
- Sandstrahlen innen und außen
- Sprühauskleidung
- Einpassen und erneuern der Anbauteile
- Neulackierung der Anlage

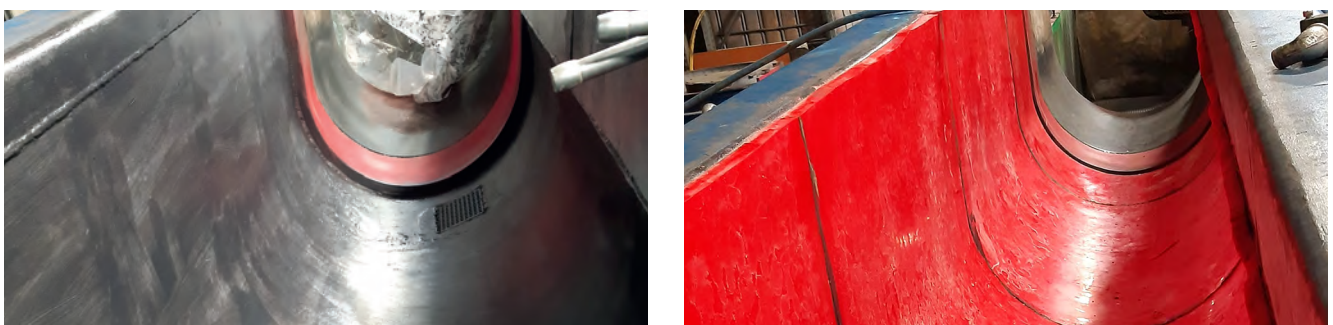


Trogvibratoren und Durchlaufanlagen

Diese Anlagen werden vor Ort (Durchlaufanlagen), oder im Hause RTT- Kamen mit Polyurethan Platten, oder im Sprühverfahren ausgekleidet. Die Verklebung wird nicht auf Stoß, sondern mit 45° Schräge durchgeführt, somit kann bis auf 0 ohne Probleme gefahren werden. Material von **65° Shore bis 90° Shore** / Stärke von 10-40mm



Vor-Ort Neuauskleidung einer Durchlaufanlage in 3-4 Tagen



SPRÜHAUSKLEIDUNGEN

Auskleidungsservice LKW Mulde

mit REMAPUR-75 oder 80D als Verschleiß- oder Anbackungsschutz



Vorbereitung

- Sandstrahlen mit SA 2,5 / 70µ

Anschließend Primern und Abkleben



Sprühauskleidung – LKW Mulde / 2

- REMAPUR-75: Verschleißschutz des Alubodens oder als Ersatz für Alu-Verschleißbleche
- REMAPUR-80D: minimierte Anbackungen bei Torf, nasser Sand etc.



Fertige Beschichtung

- 4-8 mm Stärke / ca. 140 Kg

SPRÜHAUSKLEIDUNGEN

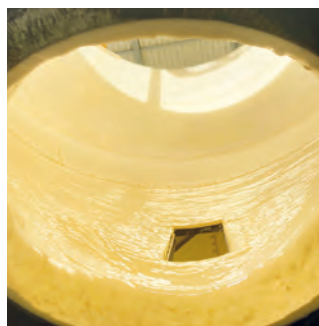
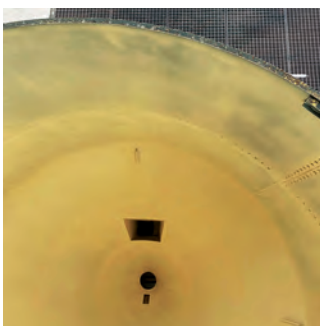
Auskleidungsservice SILO

mit REMAPUR 75

Ausgangszustand



Gerüst – Strahlen – Primern - Sprühen



SPRÜHAUSKLEIDUNGEN

Anwendungsbeispiele

Ford Ranger –
Beschichtung der Ladefläche mit REMAPUR-75



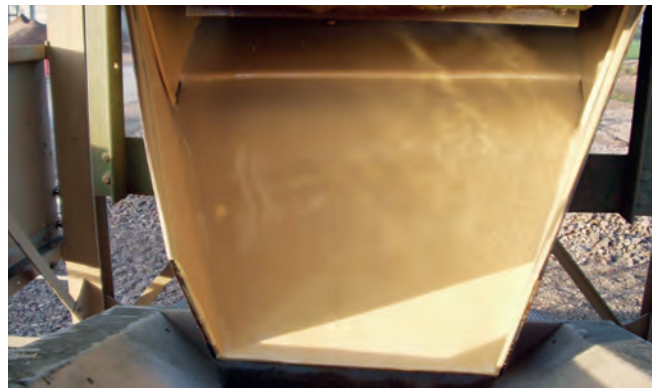
„Eimer“ eines Schaufelradbaggers aus dem Tagebau



Schwertwäschenwelle



Kiesrutsche



Betontrichter



Sandtrichter



FRAGEBOGEN VERSCHLEISSSCHUTZ / SCHUTZ GEGEN ANBACKUNG

KUNDE

Anfrage von:

Kunde:

Land:

Ansprechpartner:

Telefon:

ANLAGENTEIL

Anlagenteil:

Bestehender Anlagenschutz:

Schutz gegen:	<input type="checkbox"/> Korrosion	<input type="checkbox"/> Temperatur	<input type="checkbox"/> Verschleiß	<input type="checkbox"/>
Gewünschter Schutz:	<input type="checkbox"/> Ausmauerung	<input type="checkbox"/> Beschichtung	<input type="checkbox"/> Baustellengummierung	<input type="checkbox"/> Werksgummierung
Auskleidungsart:	<input type="checkbox"/> Komplett	<input type="checkbox"/> Reparatur	<input type="checkbox"/> Teilweise	<input type="checkbox"/>
Untergrund:	<input type="checkbox"/> Beton	<input type="checkbox"/> Edelstahl	<input type="checkbox"/> Stahl	<input type="checkbox"/>
Standort:	<input type="checkbox"/> Im Freien	<input type="checkbox"/> Halle		
Isolierung vorhanden:	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein		

Abmessungen:

BETRIEBSBEDINGUNGEN

Betriebstemperatur [°C]

Thermische Belastung:	Ständige Einwirkung:	
	Gelegentliche Einwirkung:	
	Einwirkung im Störfall:	

Mechanische Belastung:	Korngröße:	Fallhöhe:
------------------------	------------	-----------

Sonstiges:

ERFORDERLICHE EIGENSCHAFTEN & ZULASSUNGEN

<input type="checkbox"/> (Ab-) Leitfähig	<input type="checkbox"/> Verschleißfest	<input type="checkbox"/> Rutschfest	<input type="checkbox"/> Andere (wie spezifiziert):
<input type="checkbox"/> Befahrbar	<input type="checkbox"/> Antihaftend	<input type="checkbox"/> UV-Beständig	
<input type="checkbox"/> FDA Zertifikat	<input type="checkbox"/> DIBt Zulassung		

Leiter Oberflächentechnik
Peter Jansen
Phone: 0151 615 673 59

Ihr lokaler Ansprechpartner



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

REMA TIP TOP West GmbH
Niederlassung Kamen
Kompetenzzentrum für Polyurea-Beschichtungen
Südfeld 34
59174 Kamen
Phone: +49 2307-925104-0
Fax: +49 2307-925104-99
info@tiptop-west.de
www.tiptop-west.de

